

CONTRA ÁNGULO

Finer FX25

PARA MICROMOTOR

Compatible con micromotor NSK

40.000 rpm

Transmisión directa 1:1,
velocidad máxima 40.000 rpm,
cartridge recambiable,

sistema de cabezal limpio
rodamiento origen japon



para fresas CA 2.35
-Características:

Montado en Rodamientos
Transmisión directa 1:1
Velocidad máxima de 40.000 rpm
Autoclavable a 135°C
Para fresas CA diametro 02,35
Material: Cabeza de Acero , Tronco de Aluminio
Sistema de Cabezal Limpio(sistema de cartucho / rotor/)
Precisión de rotación de la fresa 0.02mm

Medidas conexion Micromotor
Norma ISO 3964:2016 standard
en NSK o otras marcas



Exterior y armado Origen china rodamientos Japón

Producto esterilizable autoclavable a hasta 135°

Garantía 12 meses

Marca finer



Finer



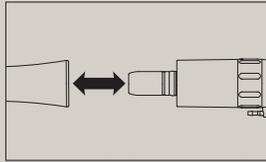
Contra-ángulo FX25

40.000 RPM 1:1

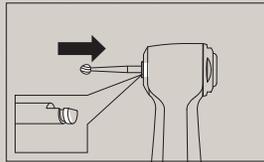


- Transmisión velocidad directa 1:1
- Rodamiento de bola Acero
- Para fresas CA 0 2,35
- Velocidad máxima de 40.000 rpm Spray de agua externo
- Cabeza de Acero inoxidable
- Sistema de cabezal limpio
- Portafresas Push-Button
- Autoclavable hasta 135°C (275°F).

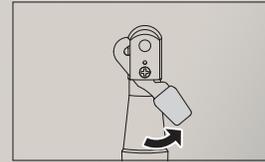
WWW.JMIMPORTACIONES.CL



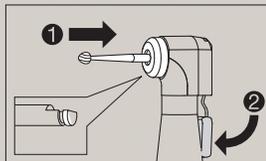
1



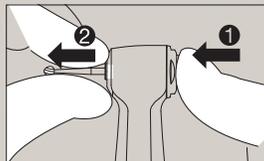
2



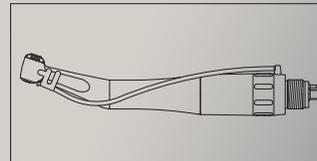
3



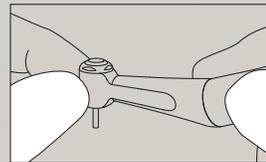
4



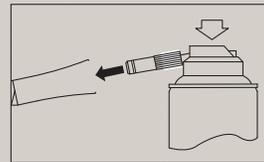
5



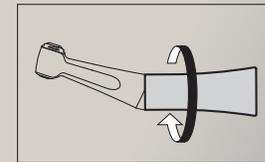
6



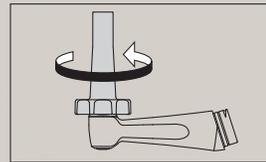
7



8



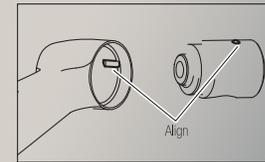
11



12



13



14

1. Usuario y uso previsto

Usuario: Profesionales cualificados
Uso previsto:

FX25m

Este dispositivo médico está diseñado para la transmisión de la rotación de la fuente de alimentación en relación de transmisión directa o en una diferente relación de transmisión, accionando así instrumentos como una fresa o un escaler para cortar y pulir los dientes naturales o artificiales durante el tratamiento dental.

2. Precauciones para uso y operación

- Lea detenidamente estas advertencias y utilice el dispositivo sólo para el fin diseñado y en la forma indicada.
- Las instrucciones de seguridad tienen el fin de evitar cualquier posible peligro que pudiera provocar daños personales o en el dispositivo. Las instrucciones de seguridad se clasifican de la siguiente forma, de acuerdo con la gravedad del riesgo.

ADVERTENCIA

- Inmediatamente después del tratamiento se deberá limpiar, lubricar y esterilizar la pieza de mano. Si no se realiza un mantenimiento adecuado de la pieza de mano, puede provocarse un sobrecalentamiento que ocasione quemaduras o un fallo del producto (Consulte "8. Mantenimiento posterior al uso").

- Suministre agua refrigerante y aire refrigerante mientras utiliza la pieza de mano. Si no suministra agua refrigerante y aire refrigerante puede provocar un sobrecalentamiento que ocasione quemaduras o un fallo del producto.
- No utilice la pieza de mano para pulir. La pasta para pulir podría introducirse en la pieza de mano y, provocar un fallo del botón de arranque o quemaduras debidas al sobrecalentamiento del cabezal de la pieza de mano.
- No permita que entren restos ni otros elementos extraños en el interior del engranaje o de la pieza de mano. Si se quedan elementos extraños en el interior pueden provocar un sobrecalentamiento que ocasione quemaduras u otros accidentes.
- Los rodamientos de bolas son elementos que se desgastan y puede que sea necesario sustituirlos. Asegúrese de inspeccionar la pieza de mano antes de usarla (consulte "7. Verificación antes de tratamiento"). En caso de vibraciones o ruidos anormales, los rodamientos u otras piezas internas podrían estar desgastados o dañados. Las piezas dañadas pueden provocar un sobrecalentamiento de la pieza de mano que ocasione quemaduras. Si sospecha que se está produciendo un sobrecalentamiento, deje de usar la pieza de mano inmediatamente y póngase en contacto con su distribuidor autorizado de.

3. Inserción y extracción de la fresa/lima

3-1 Inserción de la fresa/lima

FX25

(Fig. 2)

- 1) Inserte la fresa/lima hasta que esté correctamente colocada.
- 2) Apriete el botón de arranque e inserte la fresa/lima en el dispositivo de sujeción hasta que la muesca de la fresa/lima encaje con el mecanismo. Suelte el botón.
- 3) Confirme que la fresa/lima está bien sujeta moviendo la fresa/lima con suavidad y sin presionar el botón de arranque.

PRECAUCIÓN

- Solo la FX75 / FX75m puede utilizar lima.

- 4) Sitúe la llave correcta para la tapa del cabezal; a continuación, gire la llave hacia la izquierda para aflojar la tapa. Retire la tapa (Fig. 12).
- 5) Utilice la fresa para hacer palanca suavemente y extraer todo el cartucho del cabezal (Fig. 13).
- 6) Limpie el aceite del interior del cabezal.
- 7) Inserte el nuevo cartucho en el cabezal alineando la patilla del cartucho con la ranura en el cabezal (Fig. 14).
- 8) Apriete la tapa del cabezal con la llave correcta.
- 9) Inserte la transmisión firmemente en la pieza de mano hasta que encaje en su posición con un chasquido. Si no escucha el chasquido, vuélvala a insertar.
- 10) Vuelva a colocar el adaptador.

11. Características técnicas

Modelo	FX15	FX15m	FX22	FX23	FX23m	FX25	FX25m	FX75	FX75m
Velocidad de rotación máxima (motor)	40.000min ⁻¹		30.000min ⁻¹			40.000min ⁻¹		20.000min ⁻¹	
Velocidad de rotación máxima (pieza de mano)	10.000min ⁻¹		30.000min ⁻¹			40.000min ⁻¹		1.250min ⁻¹	
Relación de cambio	4:1 Reducción		1:1 Transmisión directa				16:1 Reducción		
Tipo de fresa	ISO 1797-1 (EN ISO 1797-1) Tipo 1 Fresa CA Ø 2,35mm							ISO 1797-1 (EN ISO 1797-1) Tipo 1 Lima de motor Ø 2,35mm	
Tipo de LLave	Tipo de "Push Button"		Tipo de cierre		Tipo de "Push Button"				
Longitud del dispositivo de sujeción	12,7mm		13,2mm		12,7mm			9,4mm	
Longitud máx. fresa	35 mm								
Máximo diámetro de pieza de trabajo	Ø 4,0mm								
Movimiento de lima									Rotación 360°
Termodesinfección	-	X	-	-	X	-	X	-	X
Entorno de uso	Temperatura: 10 - 40 °C, Humedad: 30 - 75% (sin condensación)								
Entorno de transporte y almacenamiento	Temperatura -10 - 50°C, Humedad: 10 - 85%, Presión atmosférica: 500 - 1.060hPa								